

## 事業單位儲槽滿槽安全注意事項

近來全球受嚴重特殊傳染性肺炎影響致產品延緩出口，部分事業單位儲槽儲存大量危害性化學品，如安全管理不良，易發生火災、爆炸或中毒等危害，事業單位應依化學品特性及其儲存方式實施風險評估，並採取必要之安全衛生措施，以防止職業災害之發生，相關安全注意事項例舉如下：

- 一、應於儲存區設置清楚之化學品危害標示，如標示破損或不清楚時應立即更換。另儲存區或鄰近作業場所應將安全資料表(SDS)置放於明顯處，並易於取得。
- 二、應定期實施儲存設備及其相關設備系統之檢點，確保其完整性，如出現腐蝕、損壞或變質應即時予以處理，相關定期檢查或檢點項目建議可參考表 1 及表 2。
- 三、儲存之化學品具高危害性或接近儲槽最大儲存量時，應視情況提高檢查頻率。
- 四、應詳實記錄儲槽內容物存量，確認其是否超過儲槽最高液位限制，並採取必要之控制措施。
- 五、應確保儲存之化學品與不相容物質隔離，避免發生不相容反應。
- 六、應確保緊急應變計畫及相關應變措施於儲槽滿槽時仍可有效運行，並保持通訊暢通及定期實施演練。

表 1. 儲存設備定期檢查或檢點項目之參考範例

項目	檢查或檢點內容
槽體及其結構	確認槽體及其結構是否腐蝕、破損、變形、沉陷及崩塌之情事。
管線、軟管、閥門及緊急遮斷裝置	確認管閥件是否腐蝕、破損、堵塞或失效。
量測儀器(壓力計、液位計及溫度計等)及其安全連鎖	確認量測儀器及安全連鎖是否可正常運作，並確認觸發安全連鎖之設定值是否合理。
儲槽密封系統(包含惰性氣體封存裝置，如氮封)	確認化學品是否洩漏或與空氣、水或其他物質接觸。
溫控裝置，如保溫裝置或冷卻裝置	確認槽體是否可維持化學品正常儲存溫度。
除靜電裝置	確認槽體是否具電荷累積之情事，避免產生火花。
洩漏偵測及其安全連鎖	確認洩漏偵測設備是否可正常運作及是否可觸動安全連鎖。
釋壓裝置	確認釋壓裝置是否可正常作動。
溢流管線	確認溢流管線是否腐蝕、破損或堵塞。
排放管線	確認排放管線是否腐蝕、破損或堵塞。
阻絕設施(例如防溢堤)之功能、結構與系統	確認阻絕設施是否正常，如防溢堤連通時，應確認是否堵塞。
除毒設備及空氣污染防治設備	確認除毒設備及空氣污染防治設備是否維持正常運作。

表 2. 相關設備系統定期檢查或檢點項目之參考範例

項目	目的
電力供應系統	確認電力是否正常供應無中斷之虞。
室內通風排氣系統	確認是否具充足通風能力，避免危害物質蓄積。
消防系統	確認消防相關偵測裝置及灑水裝置是否可正常作動。
警報與通訊系統	確認異常發生時是否可正常發出警報及通知相關人員。